



## FICHA TECNICA LAMPARA SOLAR INSECTICIDA INDUSTRIAL TDB-5011VM / GPLH18B

<b>LAMPARA SOLAR INSECTICIDA INDUSTRIAL</b>	
<b>MODELO</b>	TDB5011VM / GPLH18B
<b>PANEL SOLAR</b>	18V/55W 18V/85W
<b>BATERIA</b>	12V/40A 12V/55A
<b>CONTROLADOR SOLAR</b>	12V/10A 12V/15A
<b>INVERSOR</b>	12V~220V/150W
<b>FLUORESCENTE UV T5</b>	12V/15W
<b>TRANSFORMADOR DE VOLTAJE</b>	12V/40mA. X AC~4000V
<b>BALASTO ELECTRONICO</b>	12V/18W680mA
<b>AREA DE CONTACTO/PARRILLA DE SHOCK</b>	0.252 m2
<b>AREA DE TRABAJO</b>	8000M2 ~ 35000M2
<b>POSTE METALICO GALVANIZADO</b>	dia51mm/alt3200mm/esp2.5mm
<b>PESO NETO APROX.</b>	60Kg ~ 80kg
<b>ACCESORIOS</b>	soporte/panel solar parante superior e inferior de lampara, pernos/tuercas
<b>MANUFACTURADO Y PATENTADO POR</b>	ITRASSAC

